



**Table 4 Socket-Welding Fittings**

Nominal Pipe Size	Socket Bore Diameter, B [Note (1)]	Bore Diameter of Fittings, D [Note (1)]			Socket Wall Thickness, C [Note (2)]						Body Wall, G			Min. Depth of Socket, J	Center to Bottom of Socket, A						Laying Lengths		Tolerances, ±			End Wall Thickness, $K_{min.}$		
		Class Designation			Class Designation						Class Designation				90-deg Elbows, Tees, and Crosses			45-deg Elbows			Couplings, E	Half Couplings, F	A	E	F	Class Designation		
		3000	6000	9000	3000		6000		9000		3000	6000	9000		Class Designation			3000	6000	9000						3000	6000	9000
					Avg.	Min.	Avg.	Min.	Avg.	Min.					Min.	Min.	Min.											
		1/8	11.2	7.6	4.8	...	3.18	3.18	3.96	3.43	...	...	2.41		3.15	...	9.5	11.0	11.0	...	8.0	8.0	...	6.5	16.0	1.0	1.5	1.0
10.8	6.1		3.2	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1/4	14.6	10.0	7.1	...	3.78	3.30	4.60	4.01	...	...	3.02	3.68	...	9.5	11.0	13.5	...	8.0	8.0	...	6.5	16.0	1.0	1.5	1.0	4.8	6.4	...
	14.2	8.5	5.6	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
3/8	18.0	13.3	9.9	...	4.01	3.50	5.03	4.37	...	...	3.20	4.01	...	9.5	13.5	15.5	...	8.0	11.0	...	6.5	17.5	1.5	3.0	1.5	4.8	6.4	...
	17.6	11.8	8.4	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1/2	22.2	16.6	12.5	7.2	4.67	4.09	5.97	5.18	9.35	8.18	3.73	4.78	7.47	9.5	15.5	19.0	25.5	11.0	12.5	15.5	9.5	22.5	1.5	3.0	1.5	6.4	7.9	11.2
	21.8	15.0	11.0	5.6	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
3/4	27.6	21.7	16.3	11.8	4.90	4.27	6.96	6.04	9.78	8.56	3.91	5.56	7.82	12.5	19.0	22.5	28.5	13.0	14.0	19.0	9.5	24.0	1.5	3.0	1.5	6.4	7.9	12.7
	27.2	20.2	14.8	10.3	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1	34.3	27.4	21.5	16.0	5.69	4.98	7.92	6.93	11.38	9.96	4.55	6.35	9.09	12.5	22.5	27.0	32.0	14.0	17.5	20.5	12.5	28.5	2.0	4.0	2.0	9.6	11.2	14.2
	33.9	25.9	19.9	14.4	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1 1/4	43.1	35.8	30.2	23.5	6.07	5.28	7.92	6.93	12.14	10.62	4.85	6.35	9.70	12.5	27.0	32.0	35.0	17.5	20.5	22.5	12.5	30.0	2.0	4.0	2.0	9.6	11.2	14.2
	42.7	34.3	28.7	22.0	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
1 1/2	49.2	41.6	34.7	28.7	6.35	5.54	8.92	7.80	12.70	11.12	5.08	7.14	10.15	12.5	32.0	38.0	38.0	20.5	25.5	25.5	12.5	32.0	2.0	4.0	2.0	11.2	12.7	15.7
	48.8	40.1	33.2	27.2	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
2	61.7	53.3	43.6	38.9	6.93	6.04	10.92	9.50	13.84	12.12	5.54	8.74	11.07	16.0	38.0	41.0	54.0	25.5	28.5	28.5	19.0	41.0	2.0	4.0	2.0	12.7	15.7	19.0
	61.2	51.7	42.1	37.4	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
2 1/2	74.4	64.2	...	...	8.76	7.67	...	...	...	...	7.01	...	...	16.0	41.0	...	...	28.5	...	...	19.0	43.0	2.5	5.0	2.5	15.7	19.0	...
	73.9	61.2	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
3	90.3	79.4	...	...	9.52	8.30	...	...	...	...	7.62	...	...	16.0	57.0	...	...	32.0	...	...	19.0	44.5	2.5	5.0	2.5	19.0	22.4	...
	89.8	76.4	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
4	115.7	103.8	...	...	10.69	9.35	...	...	...	...	8.56	...	...	19.0	66.5	...	...	41.0	...	...	19.0	48.0	2.5	5.0	2.5	22.4	28.4	...
	115.2	100.7	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

GENERAL NOTE: Dimensions are in millimeters.

NOTES:

- (1) Upper and lower values for each size are the respective maximum and minimum dimensions.
- (2) Average of socket wall thickness around periphery shall be no less than listed values. The minimum values are permitted in localized areas.