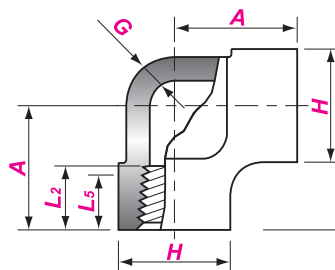
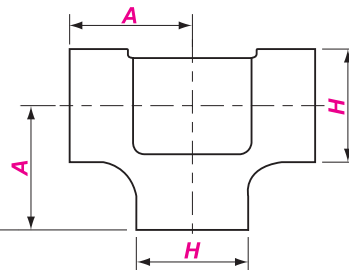


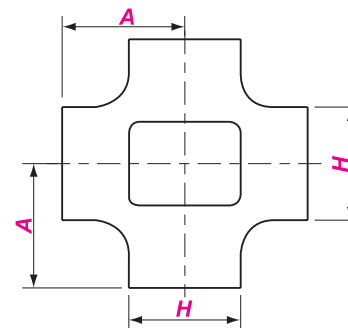
螺纹 45° 弯头
Threaded 45° Elbow



螺纹 90° 弯头
Threaded 90° Elbow



螺纹三通
Threaded Tee



螺纹四通
Threaded Cross

GB/T 14383, ASME B16.11

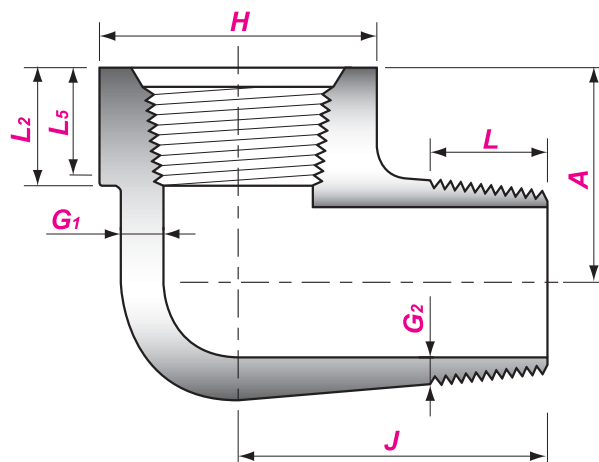
公称尺寸 Nominal Size		中心至端面 Center-to-End						端部外径 Outside Diameter of Band			本体壁厚 Wall Thickness			螺纹长度 Length of Thread	
DN	NPS	A						H			G _{min}			L _{5 min}	L _{2 min}
		90° Elbows, Tees, Crosses			45° Elbows										
		2000	3000	6000	2000	3000	6000	2000	3000	6000	2000	3000	6000		
6	1/8	21	21	25	17	17	19	22	22	25	3.18	3.18	6.35	6.4	6.7
8	1/4	21	25	28	17	19	22	22	25	33	3.18	3.30	6.60	8.1	10.2
10	3/8	25	28	33	19	22	25	25	33	38	3.18	3.51	6.98	9.1	10.4
15	1/2	28	33	38	22	25	28	33	38	46	3.18	4.09	8.15	10.9	13.6
20	3/4	33	38	44	25	28	33	38	46	56	3.18	4.32	8.53	12.7	13.9
25	1	38	44	51	28	33	35	46	56	62	3.68	4.98	9.93	14.7	17.3
32	1¼	44	51	60	33	35	43	56	62	75	3.89	5.28	10.59	17.0	18.0
40	1½	51	60	64	35	43	44	62	75	84	4.01	5.56	11.07	17.8	18.4
50	2	60	64	83	43	44	52	75	84	102	4.27	7.14	12.09	19.0	19.2
65	2½	76	83	95	52	52	64	92	102	121	5.61	7.65	15.29	23.6	28.9
80	3	86	95	106	64	64	79	109	121	146	5.99	8.84	16.64	25.9	30.5
100	4	106	114	114	79	79	79	146	152	152	6.55	11.18	18.67	27.7	33.0

注释:

1) 螺纹按 GB/T 12716 (等同于 ASME B1.20.1) 中的 NPT 螺纹加工。

Note:

1) Thread shall be machined per GB/T 12716 (equivalent to ASME B1.20.1).



内外螺纹 90° 弯头
Female and Male Threaded 90° Elbow

GB/T 14383, ASME B16.11

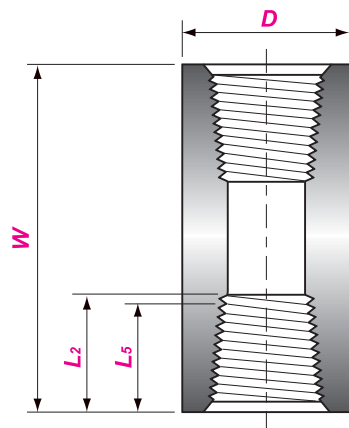
公称尺寸 Nominal Size		中心至内螺纹端面 Center to Female End Street Ells		中心至外螺纹端面 Center to Male End Street Ells		端部外径 Outside Diameter of End		本体壁厚 Wall Thickness		本体壁厚 Wall Thickness		内螺纹长度 Length Internal Thread		外螺纹长度 Length Male Thread
DN	NPS	A		J		H		G _{1 min}		G _{2 min}		L _{5 min}	L _{2 min}	L _{min}
		3000	6000	3000	6000	3000	6000	3000	6000	3000	6000			
6	1/8	19	22	25	32	19	25	3.18	5.08	2.74	4.22	6.4	6.7	10
8	1/4	22	25	32	38	25	32	3.30	5.66	3.22	5.28	8.1	10.2	11
10	3/8	25	28	38	41	32	38	3.51	6.98	3.50	5.59	9.1	10.4	13
15	1/2	28	35	41	48	38	44	4.09	8.15	4.16	6.53	10.9	13.6	14
20	3/4	35	44	48	57	44	51	4.32	8.53	4.88	6.86	12.7	13.9	16
25	1	44	51	57	66	51	62	4.98	9.93	5.56	7.95	14.7	17.3	19
32	1 1/4	51	54	66	71	62	70	5.28	10.59	5.56	8.48	17.0	18.0	21
40	1 1/2	54	64	71	84	70	84	5.56	11.07	6.25	8.89	17.8	18.4	21
50	2	64	83	84	105	84	102	7.14	12.09	7.64	9.70	19.0	19.2	22

注释:

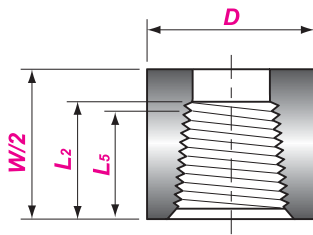
- 1) 制造商也可以选择使用 34 页中螺纹 90° 弯头的 A 和 H 尺寸。
- 2) 螺纹按 GB/T 12716 (等同于 ASME B1.20.1) 中的 NPT 螺纹加工。

Note:

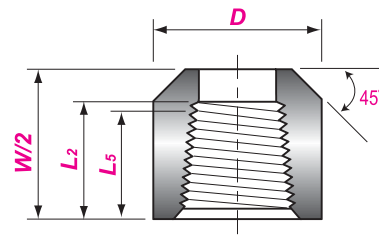
- 1) At the option of manufacturer, the sizes A and H of threaded 90° elbow in the page of 34 can be applied.
- 2) Thread shall be machined per GB/T 12716 (equivalent to ASME B1.20.1).



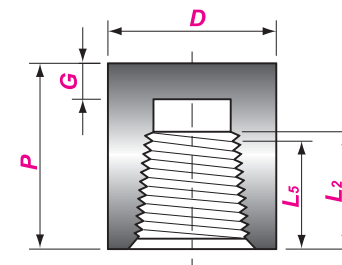
双螺口管箍
Coupling



单螺口管箍
Half-Coupling



半管接头
Boss



管帽
Cap

GB/T 14383, ASME B16.11

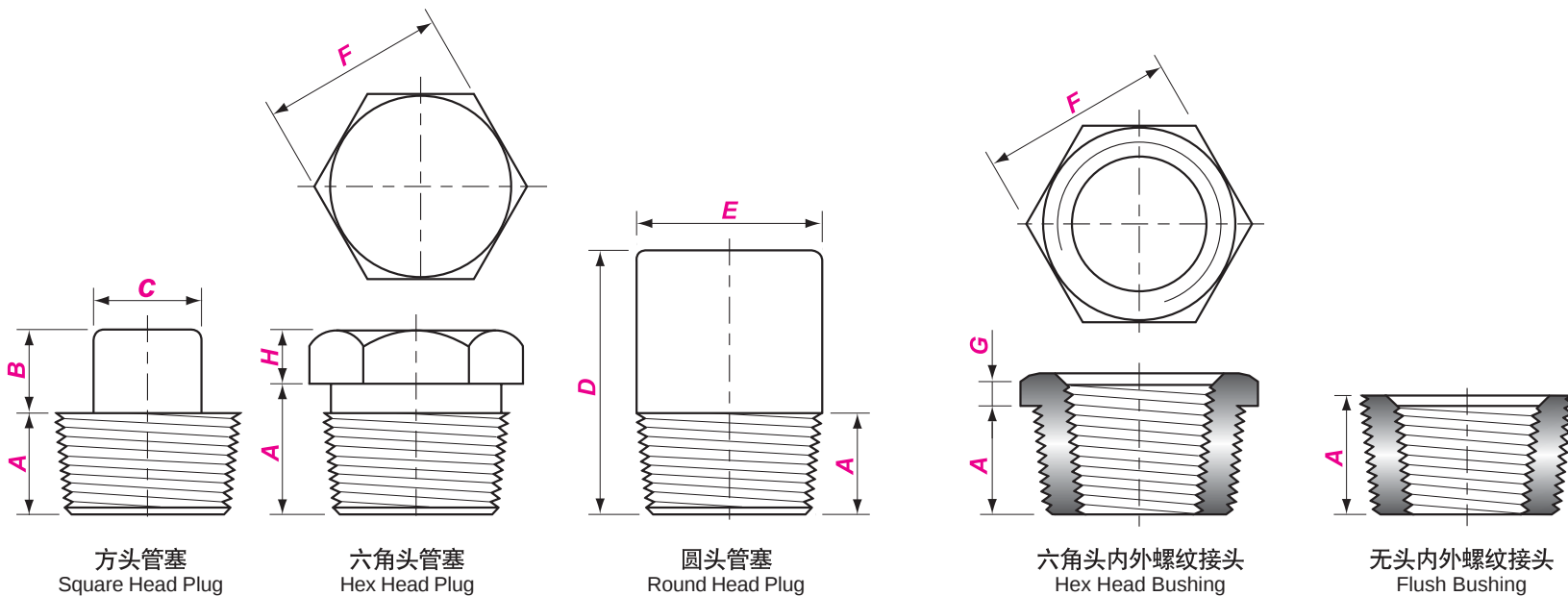
公称尺寸 Nominal Size		端面至端面 End-to-End	端面至端面 End-to-End		外径 Outside Diameter		顶部厚度 End Wall		螺纹长度 Length of Thread	
DN	NPS	W	P		D		G _{min}		L _{5 min}	L _{2 min}
		3000 & 6000	3000	6000	3000	6000	3000	6000		
6	1/8	32	19	-	16	22	4.8	-	6.4	6.7
8	1/4	35	25	27	19	25	4.8	6.4	8.1	10.2
10	3/8	38	25	27	22	32	4.8	6.4	9.1	10.4
15	1/2	48	32	33	28	38	6.4	7.9	10.9	13.6
20	3/4	51	37	38	35	44	6.4	7.9	12.7	13.9
25	1	60	41	43	44	57	9.7	11.2	14.7	17.3
32	1 1/4	67	44	46	57	64	9.7	11.2	17.0	18.0
40	1 1/2	79	44	48	64	76	11.2	12.7	17.8	18.4
50	2	86	48	51	76	92	12.7	15.7	19.0	19.2
65	2 1/2	92	60	64	92	108	15.7	19.0	23.6	28.9
80	3	108	65	68	108	127	19.0	22.4	25.9	30.5
100	4	121	68	75	140	159	22.4	28.4	27.7	33.0

注释:

1) 螺纹按 GB/T 12716 (等同于 ASME B1.20.1) 中的 NPT 螺纹加工。

Note:

1) Thread shall be machined per GB/T 12716 (equivalent to ASME B1.20.1).



GB/T 14383, ASME B16.11

公称尺寸 Nominal Size		长度 Length	方头高度 Square Height	方头对边宽度 Width Flats	圆头直径 Head Diameter	总长 Length	六角头厚度 Hex Height	六角头厚度 Hex Height	六角头对边宽度 Hex Width Flats
DN	NPS	A _{min}	B _{min}	C _{min}	E _{nom}	D _{min}	H _{min}	G _{min}	F _{nom}
6	1/8	10	6	7	10	35	6	-	11
8	1/4	11	6	10	14	41	6	3	16
10	3/8	13	8	11	18	41	8	4	18
15	1/2	14	10	14	21	44	8	5	22
20	3/4	16	11	16	27	44	10	6	27
25	1	19	13	21	33	51	10	6	36
32	1 1/4	21	14	24	43	51	14	7	46
40	1 1/2	21	16	28	48	51	16	8	50
50	2	22	18	32	60	64	18	9	65
65	2 1/2	27	19	36	73	70	19	10	75
80	3	28	21	41	89	70	21	10	90
100	4	32	25	65	114	76	25	13	115

注释:

1) 螺纹按 GB/T 12716 (等同于 ASME B1.20.1) 中的 NPT 螺纹加工。

Note:

1) Thread shall be machined per GB/T 12716 (equivalent to ASME B1.20.1).